

TufRov 4588 型无捻粗纱

修订 2003-3

应用

TufRov 4588 型适合作为多用途长纤维增强热塑性塑料无捻粗纱 (LFRT)。4588 型与尼龙 6/6、PET、PBT、聚丙烯和 PPS、PEI 耐高温树脂相容。

使用优点

- 在热塑性塑料拉挤和改性线缆包皮工艺中，无捻粗纱纱束具有优异的分散性能。
- 特制的纤维表面的浸润剂能够提供干态强度和纤维树脂浸润性的最佳平衡，在成型接触点处，极少的浸润剂被摩擦掉。
- 提供内抽头出纱式粗纱。
- 在直接成型 LFT 工艺中，直接模塑长纤维聚丙烯最终产品的工艺优良。
- 对各种聚丙烯树脂系统，浸透性能优异。
- 与其他各种树脂相容。
- 提供浸润剂功能的最佳平衡。

产品说明

性能	说明
纤维类型	E 玻璃
浸润剂类型	硅烷
纤维直径，公称 μm	17
公称浸润剂含量	0.4%
公称粗纱特克斯 (克/公里)	1200,2400
适用范围	热塑性塑料拉挤

产品数据

性能	单位	尼龙 6/6	ASTM 方法
拉伸强度	MPa	243	D638
弯曲强度	MPa	400	D790
弯曲模量	GPa	15.9	D790
悬臂梁式冲击强度	J/m	267	D256
无缺口冲击强度	J/m	1335	
玻璃含量	Wt %	50	D2584

包装

绕丝筒直径 (外径)	mm	310
绕丝筒高度	mm	265
绕丝筒重量 (公称)	kg	21
托盘重量 (大约)	kg	1000

贮存

TufRov 4588 型粗纱最好在室温、相对湿度为 $65 \pm 10\%$ 的环境中贮存。为了避免湿度或静电问题，使用前，在工作区内玻璃纤维应该处于正常状态。如果只使用了包装单元中的部分粗纱，用后应将包装再次封闭。

建议托盘贮存高度不超过 3 层。

先进先出的控制系统并不是绝对必需的，但有助于将不利贮存环境的影响减少到最低程度。