



# HISTORY OF E-COAT AT PPG

## PPG 社にて電着塗料の歴史

### 1963 年

PPG filled first electrocoat tank with anodic electrocoat for automobile bodies.

電着槽に自動車車体用アニオン電着塗装液を初めて建浴しました。

### 1969 年

PPG issued patents for the ultrafiltration process.

限外ろ過プロセスの特許を取得しました。

### 1971 年

PPG filled the world's first cathodic electrocoat tank and designed/installed the first anolyte system to minimize waste.

世界で最初のカチオン電着塗装液の建浴を行い、陽極システムを初めて設計、設置して、廃塗料を最小限に抑えました。

### 1972 年

PPG successfully operated the first color controllable electrocoat system.

色彩管理が可能な電着塗装システムの稼動に初めて成功しました。

### 1976 年

PPG commercially electrocoated automotive bodies with a cathodic process.

カチオン方式による自動車車体の電着塗装を実用化しました。

### 1979 年

PPG commercialized the first one-coat cathodic acrylic electrocoat.

一回塗りアクリル樹脂カチオン電着塗料を初めて実用化しました。

### 1980 年

PPG filled the first low-cure high gloss, exterior-durable cathodic acrylic electrocoat.

低温硬化型で高光沢、外面耐久性を備えたアクリル樹脂カチオン電着塗装液を初めて建浴しました。

#### 1981 年

PPG introduced UNI-PRIME® cathodic epoxy electrocoat, the first high film build electrocoat.

初めての高膜厚型電着塗料となる UNI-PRIME®(ユニプライム)エポキシ樹脂カチオン電着塗料を発売しました。

PPG commercialized the first color controllable, one-coat epoxy finish.

色彩管理の可能な一回塗りエポキシ塗料を初めて実用化しました。

#### 1985 年

PPG commercialized 4th Generation cathodic epoxy with reduced film shrinkage.

塗膜収縮を小さくした第 4 世代エポキシ樹脂カチオン電着塗料を実用化しました。

#### 1989 年

PPG introduced the first "ultra-white, non-yellowing" cathodic epoxy for appliances.

家電製品向け「超白色、非黄変性」エポキシ樹脂カチオン電着塗料を発売しました。

#### 1990 年

PPG introduced ELECTRO-IMAGE® electrodepositable photoresist.

ELECTRO-IMAGE®(エレクトロイメージ)電着フォトレジストを発売しました。

PPG commercialized 5th Generation cathodic epoxy with improved operating efficiency.

作業効率を高めた第 5 世代エポキシ樹脂カチオン電着塗料を実用化しました。

#### 1991 年

PPG developed the first thermosetting electrocoat capable of curing to 80°C.

80°C で硬化可能な熱硬化型電着塗料を初めて開発しました。

PPG commercialized the first "two-coat electrocoat process."

「2 回塗り電着塗装プロセス」を初めて実用化しました。

#### 1993 年

Low solvent and solvent free anodic acrylic was developed.

低溶剤型、無溶剤型のアクリル樹脂アニオン電着塗料を開発しました。

#### 1994 年

PPG introduced 6th Generation ENVIROPRIME® lead-free cathodic epoxy.

無鉛型の第 6 世代エポキシ樹脂カチオン電着塗料 - ENVIROPRIME®(エンバイロプライム) - を発売しました。

#### 1995 年

PPG commercialized high performance, low solvent, anodic acrylic.

高性能の低溶剤型アクリル樹脂アニオン電着塗料を実用化しました。

PPG high gloss, low cure, reduced VOC (less than 1.5) cathodic acrylic.

高光沢、低温硬化型、低 VOC (1.5 未満) のアクリル樹脂カチオン電着塗料を実用化しました。

#### 1996 年

PPG introduces HAPs-free, low cure, cathodic acrylic electrocoat.

HAPs フリー(有害大気汚染物質を含まない)低温硬化型アクリル樹脂カチオン電着塗料を発売しました。

Cathodic acrylic clear-coat technology was commercialized and is used on a variety of substrates: gold, silver, brass, nickel, copper, zinc, aluminum, and steel.

アクリル樹脂カチオン電着クリアコート技術が実用化され、さまざまな素材(金、銀、黄銅、ニッケル、銅、亜鉛、アルミ、鋼)に使用されています。

#### 1998 年

PPG introduced one component 7th Generation cationic epoxy electrocoat.

一液型の第 7 世代エポキシ樹脂カチオン電着塗料を発売しました。

## 2000 年

Commercialized FrameCoat - high edge coverage, zero rust spot cathodic epoxy electrocoat developed especially for frames.

エッジカバー性が高く、点錆がなく、特にフレーム部の塗装を目的としたエポキシ樹脂カチオン電着塗料の FrameCoat(フレームコート)を実用化しました。

POWERCRON 8000, 8th generation single-component, high performance, HAPs-free, low VOC, low-cure, and lead-free cathodic epoxy commercialized.

一液型で、高性能、HAPs フリー(有害大気汚染物質を含まない)、低 VOC、低温硬化、無鉛化を特徴とする第 8 世代エポキシ樹脂カチオン電着塗料 - POWERCRON 8000(パワークロン 8000) - を実用化しました。

Commercialized POWERCRON 8000HE - high edge coverage version of POWERCRON 8000.

パワークロン 8000 のエッジカバー性を高めた POWERCRON 8000HE(パワークロン 8000HE)を実用化しました。

## 2001 年

Commercialized POWERCRON 940 Platform - cationic acrylic electrocoat that can be optimized for any combination of UV durability and corrosion resistance properties.

耐紫外線性と防食性を自在に設定できるアクリル樹脂カチオン電着塗料 - POWERCRON 940(パワークロン 940) - を実用化しました。

Commercialized POWERCRON XL - cationic epoxy electrocoat optimized to meet the needs of the Fastener Marketplace.

ファスナー市場のニーズに合わせたエポキシ樹脂カチオン電着塗料である POWERCRON® XL(パワークロン XL)を実用化しました。

## 2002 年

Commercialized POWERx™ - PPG's extensive, but easy to use program to test, treat and prevent bacteria and biofilm in electrocoat systems.

電着塗装システムにおける細菌やバイオフィルムの発生を検査、処理、予防することを目的とした使いやすい大型プログラム - POWERx™(パワー-x) - を実用化しました。

お問い合わせ先:

〒150-0002

東京都渋谷区渋谷2-15-1

渋谷クロスタワー13階

PPGジャパン(株)

工業用塗料部

TEL 03-3476-7015

FAX 03-5778-2557

大阪営業所: 06-6376-3161

E-mail: [sales\\_japan@ppg.com](mailto:sales_japan@ppg.com)

ホームページ: <http://corporate.ppg.com/PPG/SBU/IndustrialCoatings/Japan>