

Hybon 2032 型无捻粗纱

修订 2002-01

应用

Hybon 2032 型无捻粗纱是由电气级玻璃纤维 (E) 制成的, 该无捻粗纱与使用胺类或酸酐类固化体系的环氧树脂系统相容。**Hybon 2032** 型无捻粗纱是为了满足最大程度的浸透性、良好的耐磨损性和纤维缠绕成型工艺而设计的, 适用于制造油田 CO₂ 集油系统和压力气瓶, 海洋管道系统, 油井管和套管。

使用优点

- 在不牺牲快速和完全浸透性的条件下保证原丝硬度
- 优异的出纱和传递性能。
- 成型时树脂需要量低。
- 层合板具有优异的的高温条件下的耐疲劳性能。
- 湿态条件下的强度保留率高
- 有 PPG 公司广泛技术力量支持。
- 产品制造符合 ISO9002 要求。

产品说明

| 性能 | 说明 | | |
|--|------------------------------|--------|--------|
| 纤维类型 | E 玻璃 (ASTM D 578-98,4.2.2 段) | | |
| 纤维直径, 公称 | K | MN | K |
| 微米, μm (英寸 $\times 10^{-5}$) | 16(63) | 17(66) | 13(52) |
| 无捻粗纱支数 (码/磅) $\pm 7\%$ | 250 | 450 | 675 |
| 无捻粗纱特克斯 (克/公里) $\pm 7\%$ | 1985 | 1100 | 735 |
| 浸润剂类型 | 硅烷 | 硅烷 | 硅烷 |
| 浸润剂百分数 (公称) $\pm 0.15\%$ | 0.55% | 0.55% | 0.55% |

产品数据

| 性能 | 单位 | 典型平均值 | ASTM 方法 |
|-----------------|-----|-------|---------|
| 表观水平剪切强度 —— 干态 | Mpa | 77.9 | D2344 |
| | Ksi | 11.3 | |
| 表观水平剪切强度 —— 湿态* | Mpa | 75.2 | D2344 |
| | Ksi | 10.9 | |
| 强度保留率 | 百分数 | 96.5% | D790 |

*浸在沸水中 6 个小时后

表观水平剪切强度试验反应了玻璃纤维浸润剂与树脂基体之间优良的相容性。

托盘装运及包装资料

低分层堆积

- 60 个粗纱筒包装/托盘
- 四面上货托盘: 52 英寸 x 46-1/2 英寸 (132 x 118 cm)
- 包装净重量, 公称 2, 540 磅 (1, 195 公斤)

注意事项: 为了避免人员伤害, 保持堆积稳定, 托盘堆积层高度不能超过 2 层。

