

3075 型短切原丝

修订 2004-7

应用

3075 型短切原丝是为了生产热固性团状模塑料设计的。3075 型短切原丝已成功地用于满足 FDA（美国食品药品监督管理局）要求的复合材料制品中。

使用优点

- 高效成型工艺。
- 良好的着色性使颜料和染料能与技术要求相适应。
- 优异的力学性能。
- 低的树脂需用量使混合时间最少。
- 优越的集束性减少了原丝通过供给系统时产生的玻璃绒毛和碎屑。
- 混料生产率高。
- 特制的浸润剂系统保证纤维在混合操作时分散均匀。
- 产品制造符合 ISO9002 要求。

产品说明

性能	说明
纤维类型	E 玻璃 (ASTM D 578-98,4.2.2 段)
纤维直径	K
微米, μm (英寸 $\times 10^{-5}$)	13 (53 英寸)
浸润剂类型	硅烷
短切纤维长度	3.2 mm(1/8)
	6.4 mm(1/4 英寸)
	12.7mm(1/2 英寸)

产品数据

性能	单位	热固性聚酯		ASTM 方法
		C-M	I-M	
弯曲强度	Mpa	127	120	D790
拉伸强度	Mpa	42	37	D638
弯曲模量	Gpa	10.5	10.5	D790
摆锤式冲击强度	J/m	374	230	
反面冲击强度	J/M	N/A	118	D2584
玻璃含量	重量 %	25	25	D2584
短切纤维长度	mm	12.7	12.7	
	in	1/2	1/2	

托盘及包装数据

类型
 CSB-50 袋装
 CS-1,000 纸箱装
 CSB-1,800 袋装
 参见北美包装选择