

5509 型 SMC 无捻粗纱

修订 2004-7

应用

5509 SMC 型无捻粗纱是为了满足“A级”表面要求的聚酯汽车部件而设计的，应用于包括一些对表面光滑度要求较高的汽车垂直和水平车身板、升降门、扰流板和护栅板等部件。5509 SMC 型无捻粗纱有助于提高大多数结构部件的力学性能。该无捻粗纱也可用于一些含有黑色染料的产品中。

使用优点

- 低溶解度硬丝是为非结构、不含染料产品设计的。
- 优异的短切性和纤维分散性。
- 非常快的浸润速率和完全浸透性。
- 有助于优良的模具流动特性。
- 适中的 SMC 片材膨松量。
- 层合板力学性能高。
- 有 PPG 公司广泛技术力量支持。
- 产品制造符合 ISO9002 要求

产品说明

性能	说明
纤维类型	E 玻璃 (ASTM D 578-98,4.2.2 段)
无捻粗纱支数 (码/磅)	112
无捻粗纱特克斯 (克/公里)	4430
浸润剂类型	硅烷
浸润剂百分数	1.85
丙酮溶解度百分数, 公称	28
集束性	硬

产品数据

性能	单位	平均值	ASTM 方法
弯曲强度	Mpa	172	D790
	ksi	25	
	kg/cm ²	1,757	
弯曲模量	Gpa	10	D790
	ksi	1,490	
	kg/cm ²	105	
拉伸强度	Mpa	69	D638
	ksi	10	
	kg/cm ²	703	
悬臂梁式冲击强度	J/m	801	D256
	FT-IB/in	15	
	kg-cm/cm	82	
玻璃含量	重量%	28	D2584

托盘装载和包装资料

堆积包装 II

- 48 个粗纱筒包装/托盘
- 四面上货式托盘: 97 x 132 厘米。
- 托盘重量为 1,023 公斤, 2,256 磅。
- 包装重量 (范围) 为 20-22 公斤, 45-49 磅。
- 包装尺寸: 外径, 最大 31 厘米, 12 1/4 英寸;
内径, 最小 7 厘米, 2 3/4 英寸。

注意事项: 为了避免人员伤害, 保持堆积稳定, 按单个托盘装运集装箱的规定, 托盘堆积层高度只限于 2 层。产品应贮存在清洁、阴凉和干燥处。

